

机械工业职业技能鉴定指导中心 上海市工业技术学校 文件

机职鉴字[2016] 18 号
沪工技字[2016]第 18 号

关于举办“2016 年机械行业模具工、电切削工、 数控机床操作调整工、机械检查工技师素质培训认证班”的通知

相关企业单位和各职业院校、培训机构：

为贯彻落实《国家中长期人才发展规划纲要（2010-2020 年）》的精神，进一步推进职业技术学院“双师型”教师队伍建设及机械工业高技能人才培养示范基地建设，深入贯彻国家职业技能标准，推进国家职业资格证书制度，机械工业职业技能鉴定指导中心与上海市工业技术学校联合举办 2016 年机械行业模具工、电切削工、数控机床操作调整工、机械检查工技师、高级技师师资培训认证班。现将培训认证班相关事宜通知如下：

一、培训、认证项目及内容（具体教学内容见附件 1）

1、《模具工》、《电切削工》、《数控机床操作调整工》、《机械检查工》
国家职业标准解读

2、各鉴定考核模块的理论培训与技能培训（以一体化项目培训为主）

3、专家专题讲座

4、职业技能鉴定

5、论文评审及论文答辩

二、申报材料及条件

1、申报材料

1)二寸免冠照片四张；

2)相关职业工种论文或技术总结一篇；

3)身份证、学历证书、职业技能等级证书、培训结业证书、职业技能竞赛荣誉证书复印件各一份；

4)技师或高级技师呈报表二份。

5)《综合材料》原件 5 份

2、申报条件

申报条件及相关表格详见机械工业职业技能鉴定指导中心网站 www.ostami.org.cn “2016 年机械行业模具工、电切削工、数控机床操作调整工、机械检查工技师素质培训认证班” 专栏。请于 6 月 10 日前将本人身份证及相关证书的扫描件或照片、电子版的呈报表及论文发送至上海市工业技术学校电子邮箱（见后）。报名当天递交纸质申报材料。

三、证书颁发

1、对全程参与培训、各项鉴定成绩合格、并经机械行业相关职业工种技师评审委员会评审通过者，颁发国家相应职业工种（等级）职业资格证书。

2、对培训合格的职业技术学院教师颁发教育部“双师型”素质培训证书。

四、培训费用

培训认证费： 5980 元（含培训、鉴定、评审及证书等费用）

住宿费：学校提供 4 人间空调房，40 元/天（附近可联系锦江之星，二人间 220 元左右）

伙食费：约 30 元/天（食宿统一安排，费用自理）

五、培训时间和地点

培训时间：2016 年 7 月 11 日——7 月 24 日

报到时间：2016 年 7 月 10 日

培训及报到地点：上海市工业技术学校

地址：上海市徐汇区喜泰支路 8 号,靠近龙吴路、上海植物园

交通：地铁 3 号线龙漕路站转公交 56、958、824、770、178、720 路等至上海植物园站下。（详见附件）

六、报名时间及方法

请将填写好的回执于 2016 年 6 月 5 日前，传真至上海市工业技术学校，亦可用电子邮件、电话报名。

联系人及电话：李强（021-54096697） 李世刚（021-54096607）

电子邮箱：nanyapeixun@126.com

传真：021-54096697

- 附件 1: 教学内容纲要
- 附件 2: 上海市工业技术学校交通图
- 附件 3: 培训回执
- 附件 4: 机械行业技师、高级技师呈报表（请在中心网站下载）

机械工业职业技能鉴定指导中心

上海市工业技术学校

二〇一六年四月十八日

主题词：机械行业特有工种 技师 素质培训认证班 通知

主 送：各职业院校、培训机构和相关企业单位

附件 1：教学大纲

模具工（技师及高级技师）主要培训课时

序号	培 训 内 容	课 时（学时）		
		合计	理论	实习
1	1、《模具工》（技师及高级技师）职业标准解读	4	4	
	2、鉴定考核模块内容介绍			
	3、知识点与技能要求			
	4、专家专题讲座	12	12	
2	产品三维造型（附产品实样）	20	4	16
3	冷冲模或塑料模计算机辅助设计	20	10	10
4	模具零件制作	48	8	32
5	模具零件检测	16	8	8
6	模具装配调试	16	4	12
7	技能鉴定与考核	16	4	12
8	论文初审与修改	120		
9	论文答辩	8		
总课时		280		

《电切削工》（技师及高级技师）主要培训课时

序号	培 训 内 容	课 时（学时）		
		合计	理论	实习
1	1、《电切削工》（技师及高级技师）职业标准解读	4	2	
	2、鉴定考核模块内容介绍			
	3、知识点与技能要求			
	4、专家专题讲座	12	12	
2	电极设计（零件与电极造型）	24	16	8
3	工艺分析（编制零件加工工艺）	16	8	8
4	零件编程及仿真	16	8	8
5	零件加工（加工电极与工件）	48	8	40
6	零件检测（工件加工质量检测与评判）	16	4	12
7	技能鉴定与考核	16	4	12
8	论文初审与修改	120		
9	论文答辩	8		
总课时		280		

数控机床操作调整工（技师及高级技师）主要培训课时

序号	培 训 内 容	课 时（学时）		
		合计	理论	实习
1	1、《数控机床调整工》（技师及高级技师）职业标准解读	4	4	
	2、鉴定考核模块内容介绍			
	3、知识点与技能要求			
	4、专家专题讲座	12	12	
2	夹具选用	8	4	4
3	加工误差分析	16	8	8
4	多轴加工编程及仿真（包含四轴、五轴加工）	40	16	16
5	零件加工（包含四轴、五轴加工）	40	16	24
6	零件检测（工件加工质量检测与评判）	16	4	12
7	技能鉴定与考核	16	4	12
8	论文初审与修改	120		
9	论文答辩	8		
总课时		280		

机械检查工（技师及高级技师）主要培训课时

序号	培 训 内 容	课 时（学时）		
		合计	理论	实习
1	1、《机械检查工》（技师及高级技师）职业标准解读	4	4	
	2、鉴定考核模块内容介绍			
	3、知识点与技能要求			
	4、专家专题讲座	12	12	
2	万能量具应用	16	8	8
3	平台测量	16	8	8
4	投影仪 大工显的使用与测量	32	16	16
5	三坐标测量仪的使用与测量	40	16	24
6	机械零件检测（机械零件质量检测与评判）	16	4	12
7	技能鉴定与考核	16	4	12
8	论文初审与修改	120		
9	论文答辩	8		
总课时		280		

附件 2：上海市工业技术学校交通图



附件 3：培训回执（可复制）

姓名	性别	职务	单位名称及地址	联系方式（手机号）	参加培训项目

注：项目 1、《模具工》（技师或高级技师）

项目 2、《电切削工》（技师或高级技师）

项目 3、《数控机床操作调整工》（技师或高级技师）

项目 4、《机械检查工》（技师或高级技师）